

UHU-5315 塗装用製品説明書

(熱乾燥トップコート)

素材 : ABS・PC
 用途 : 装飾品
 特徴 : 硬化性、作業性良好、肉持ち感
 樹脂系 : アクリル/ポリエステル系/イソシアネート



塗装仕様

項目	評価基準
塗装方法	UHU-5315 A液 : UHU-5315 B液 = 1 : 1 (重量比) ※配合の注意点 A液とB液の調合後は良く攪拌してください。
ポットライフ	A液・B液・シンナーの配合後は8時間以内でご使用ください。 ※但し40℃を超える環境下ではこれより短くなる可能性があります。
塗装方法	スプレー塗装
推奨膜厚	15 ~ 20 μm
粘度	9.0秒 ± 0.5秒 (at 20℃ IWATAcupNK-2)
適正シンナー	U-330 塗料に対して最大で10% シンナー/作業性向上
	UL-100 塗料に対して最大で5% リターダー/レベリング向上
乾燥条件	80℃ × 30 ~ 60分

塗膜性能

◇試験片作成条件

ABS・PC素材にUHU-5315(A液:B液=1:1 80℃×45分)を塗装、硬化させた。

試験項目	試験条件	基材	結果
鉛筆硬度	各種基材にUHU-5315を塗装、三菱ユニ 750g加重 評価条件: 傷無き事	ガラス板	H
密着性	ニチバンセロテープ試験 外観評価及び密着性評価(基盤目密着試験)	ABS PC	○
耐湿性	50℃ 98%RH × 72H 外観評価及び密着性評価(基盤目密着試験)	ABS PC	○
耐水性	40℃ × 168H 外観評価及び密着性評価(基盤目密着試験)	ABS PC	○
耐熱試験	80℃ × 72H 外観評価及び密着性評価(基盤目密着試験)	ABS PC	○
耐アルコール試験	99.5%EtOH ガーゼで100往復 評価条件: 外観異常無き事	ABS PC	○
耐アルカリ試験	5%炭酸ナトリウム 40℃×6H 浸漬 外観評価及び密着性評価(基盤目密着試験)	ABS PC	○
耐酸性試験	10%硫酸 20℃×8H 浸漬 外観評価及び密着性評価(基盤目密着試験)	ABS PC	○
耐洗剤性試験	中性洗剤 40℃浸漬 外観評価及び密着性評価(基盤目密着試験)	ABS PC	8H : ○ 6H : ○
	キッチンハイター 20℃×8H 浸漬 外観評価及び密着性評価(基盤目密着試験)	ABS PC	○
耐摩耗性試験	帆布 : 500g × 200往復 評価条件: 素地見えぬ事	ABS PC	○

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。

※セロテープ : ニチバン (幅 24mm) を使用し評価。

※有効期限 : 6ヶ月 (40℃以下保存)

※荷姿 : 15kg (輸出の場合はご相談に応じます)

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970
 ■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630
 ■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119