

PI-0358製品説明書

(紫外線硬化型アンダーコート)

適用素材 : PP (要フレーム処理)
用途 : 化粧品容器・装飾品向け
特徴 : 一液保存性良好・レベリング性
樹脂系 : アクリル系樹脂



塗装仕様

項目		評価基準
塗装方法		原液塗布
推奨膜厚		15±3μm
粘度		9.0秒±2秒 (at20°C IWATAcupNK-2)
乾燥条件	セッティング	1~3分
	温度	60~80°C
	時間	2分
UV照射	積算光量	500~1200 mJ/cm ²
	最大照度	50mW/cm ² (高圧水銀灯)

塗膜性能

◇試験片作成条件

PP素材にフレーム処理を行いPJ-0358を塗装、60°C×2min 500mJ/cm²で硬化後、アルミ蒸着を行った。
その後、JVS-003を塗装、80°C×2min 800mJ/cm²で硬化させた。

試験項目	試験条件	結果
密着性	基盤目テープ試験	100/100
耐水性	50°C/24h 浸漬後 外観評価および密着性評価	外観:良好 密着:○
耐アルコール性	50%エタノール・40°C/24h 浸漬後 外観評価および密着性評価	外観:良好 密着:○
	80%エタノール・40°C/24h 浸漬後 外観評価および密着性評価	外観:良好 密着:○
	99.5%エタノール・40°C/24h 浸漬後 外観評価および密着性評価	外観:良好 密着:○
耐人工汗性	JIS D 法 人工汗液・40°C/24h 浸漬後 外観評価および密着性評価	外観:良好 密着:○
耐塩水性	5%塩水・40°C/24h 浸漬後 外観評価および密着性評価	外観:良好 密着:○
耐熱性	100°C/96h ※トップコート塗装なしでの評価	外観:良好 密着:○

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。
※使用するトップコートによって性能が異なりますので、トップコートについてはご使用前にお問い合わせください。
※セロテープ: ニチバン (幅 24mm) を使用し評価。
※注意事項 : 積算光量が高設定の場合、塗膜性能低下の可能性有り。
※有効期限 : 製造日より 6 ヶ月 (40°C以下保存)
暫定 6 ヶ月とさせていただきます。現在保存確認中です。
※荷姿 : 15kg (輸出の場合はご相談に応じます)

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970
■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630
■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119