ＡＰＩ－８８３０製品説明書

（紫外線硬化型アンダーコート）

適用素材　：ABS･PET
用　途　　：化粧品容器・装飾品向け
特　徴　　：一液タイプ・素材密着性・レベリング性
　　基材への塗れ性
樹脂系　　：アクリル系樹脂

東洋工業塗料株式会社
TOYO KOGYO TORYO CO.,LTD.

塗装仕様

項　目		評　価　基　準
塗装方法		原液塗布
推奨膜厚		15±3μm
粘　度		8.7 秒±2 秒（at20℃ IWATAcupNK-2）
乾燥条件	セッティング	1～3 分
	温　度	40~60℃
	時　間	2 分
UV 照射	積算光量	300～ 1200 mJ／㎠
	最大照度	50mW／㎠（高圧水銀灯）

塗膜性能

◇試験片作成条件

ABS 素材に直接 APJ-8830 を塗装、60℃×2min 500mJ/㎠で硬化後、アルミ蒸着を行った。
その後、JVS-003 を塗装、60℃×2min 800mJ/㎠で硬化させた。

試験項目	試　験　条　件	結果
密着性	碁盤目ﾃｰﾌﾟ試験	100/100
耐水性	40℃/24h 浸漬後 外観評価および密着性評価	外観：良好 密着：○
耐アルコール性	50%エタノール・40℃/24h 浸漬後 外観評価および密着性評価	外観：良好 密着：○
	80%エタノール・40℃/24h 浸漬後 外観評価および密着性評価	外観：良好 密着：○
	99.5%エタノール・40℃/24h 浸漬後 外観評価および密着性評価	外観：良好 密着：○
耐人工汗性	JIS D 法 人工汗液・40℃/24h 浸漬後 外観評価および密着性評価	外観：良好 密着：○
耐塩水性	5%塩水・40℃/24h 浸漬後 外観評価および密着性評価	外観：良好 密着：○

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではございません。
※使用するﾄｯﾌﾟｺｰﾄによって性能が異なりますので、ﾄｯﾌﾟｺｰﾄについてはご使用前にお問い合わせください。
※セロテープ：ニチバン（幅 24mm）を使用し評価。
※注意事項　：積算光量が高設定の場合、塗膜性能低下の可能性有り。
※有効期限　：製造日より 6 ケ月（40℃以下保存）
※荷　姿　　：15kg（輸出の場合はご相談に応じます）

■本社／工場　千葉県市川市田尻 2-4-22　TEL 047(379)2235(代)　FAX 047(379)8970
■土気工場　千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17　TEL 043(205)5810　FAX 043(205)6630
■大阪出張所　大阪府八尾市福栄町 2-37　TEL 072(998)3050(代)　FAX 072(998)3119