

# PLP-103 製品説明書

(1 コート反射塗料)



東洋工業塗料株式会社  
TOYO KOGYO TORIYO CO.,LTD.

適用素材 : ABS  
用途 : 装飾塗装向け  
特徴 : 1 コートで鏡面調外觀が得られます。  
樹脂系 : セルロース系樹脂

## 塗装仕様

項目	評価基準
塗装方法	PLP-103をそのまま塗装してください。 塗装ガン：アネストイワタ W-101 (口径1.0mm) 塗装圧力：0.25~0.27MPa 塗装ガン絞り：全閉から1.25回転開ける 塗装パターン：全開 塗装距離：15~20cm 上記条件で6~8pass 塗装を行う。
推奨膜厚	1~2μm
乾燥条件	常温セッティング5分⇒60~80℃×30~60分 常温セッティングで鏡調外觀が得られます。 PLP-103の乾燥が良いほど良好な鏡調が得られます。

この塗料は金属顔料が沈殿するため、塗料缶をよく攪拌し金属顔料を分散させた状態にしてからご使用ください。

## 塗膜性能

◇試験片作成条件

ABS材にPLP-103を塗装し、WT-12(80℃×30分)を塗装したもので評価。

試験項目	試験条件	結果
初期塗膜	外觀：目視評価 密着性：クロスハッチ試験	外觀：良好 密着：○
鉛筆硬度	JIS K5600 手かき法 三菱ユニ	F
耐温水性	40℃温水中に96時間浸漬	外觀：外觀変化なし 密着：○
耐湿性	40℃-95%雰囲気下に96時間放置	外觀：外觀変化なし 密着：○
耐熱性	80℃雰囲気中に96時間放置	外觀：外觀変化なし 密着：○
耐食塩水性	5%食塩水溶液 20℃×24時間浸漬	外觀：外觀変化なし
耐酸性	5%酢酸溶液 20℃×3時間浸漬	外觀：外觀変化なし
耐アルカリ性	5%炭酸ナトリウム溶液 20℃×24時間浸漬	外觀：外觀変化なし
耐アルコール性	99.9%イソプロパノール 20℃×1時間浸漬	外觀：外觀変化なし
アルコールラビング試験	99.9%メタノール 11号帆布 500g荷重 20往復	外觀：外觀変化なし
	99.9%メタノール 11号帆布 200g荷重 100往復	外觀：外觀変化なし

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。

※有効期限 : 調査中

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970  
■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630  
■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119