

P-5プライマー 製品説明書

(熱乾燥プライマー1コート)

適用素材 : PP
用途 : PP との付着性向上
特徴 : PP 素材との密着性良好
樹脂系 : アクリル系樹脂



塗装仕様

項目	評価基準
塗装方法	原液のままスプレー塗装
推奨膜厚	1～3 μm
粘度	8.0秒±0.5秒 (at 20℃ IWATAcupNK-2)
乾燥条件	乾燥時間
	70℃で15分または常温で15分

塗膜性能

◇試験片作成条件

P5 プライマー塗装後、K-164NP アンダーコート(75℃×60分) 塗装後、
アルミ蒸着、ST-32 トップコートを塗装 (60℃×10分)

試験項目	試験条件	素材	外観	密着
初期	外観：目視評価 密着性：基盤目セロテープ試験	PP	良好	100/100
耐湿性	40℃95%RH × 72h後 外観評価および密着性評価(基盤目セロテープ試験)	PP	良好	100/100

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。

※記載以外のトップコートを使用する場合はお問合せください。

※セロテープ：ニチバン（幅24mm）を使用し評価。

※有効期限：製造日より6ヶ月（40℃以下保存）

※荷姿：15kg（輸出の場合はご相談に応じます）

■本社／工場 千葉県市川市田尻2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970
■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630
■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119