

YKU-100アンダー 製品説明書

(熱乾燥型アンダーコート)

適用素材 : アルマイト処理アルミ材, リン酸処理鋼板
用途 : 反射鏡用
特徴 : 高耐熱性
樹脂系 : エポキシ系塗料



塗装仕様

項目		評価基準
塗料配合		YKU-100・A液 : YKU-100・B液 = 2 : 1
推奨膜厚		20 ± 5 μm
乾燥条件	セッティング	5分
	乾燥温度、時間	250°C × 30分

塗膜性能

◇試験片作成条件

アルマイト処理アルミダイキャスト材にYKU-100を塗装したものをを用いた。
試験項目の初期および耐熱性はアルミ蒸着まで行ったもので確認。
耐水性, 耐湿性, 耐サーマルショックはアンダー塗装のみのもので確認した。

試験項目	試験条件	素材	外観	密着
初期	外観 : 目視評価 密着性 : クロスカットセロテープ 試験	アルミ材	良好	○
耐熱性	250°C × 24時間 外観評価および密着性評価 (クロスカット試験)	アルミ材	良好	○
温水性	40°C × 24時間 外観評価および密着性評価 (クロスカット試験)	アルミ材	良好	○
耐湿性	50°C - 98%RH × 24時間 外観評価および密着性評価 (クロスカット試験)	アルミ材	良好	○
耐サーマル ショック	80°C-90% × 2時間 → -40°C × 2時間 → (10サイクル) 外観評価および密着性評価 (クロスカット試験)	アルミ材	良好	○

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。
※使用するトップコートによって性能が異なりますので、トップコートについてはご使用前にお問い合わせください。
※セロテープ : ニチバン (幅24mm) を使用し評価。
※有効期限 : 製造日より6ヶ月 (40°C以下保存)
※荷姿 : A液…15kg
B液…4kg

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970
■土工工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630
■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119