

UVX-K02 アンダーコート 製品説明書

(紫外線硬化型アンダーコート)

適用素材 : PP
用途 : PP 反射鏡用
特徴 : 肉持ち、レベリング良好
樹脂系 : アクリル系樹脂



塗装仕様

項目		評価基準	
塗装方法		原液のままスプレー塗装	
推奨膜厚		15 ± 2 μm	
粘度		8.6秒 (at20°C IWATAcupNK-2)	
適正シンナー		UL-100	5 ~ 10 % リターダー/レベリング向上
乾燥条件	セッティング	30秒 ~ 1分	
	温度	80°C	
	時間	3 ~ 5分	
UV照射	ランプ	高圧水銀灯 80 w/cm	
	積算光量	1000 ~ 2000 m j / cm ²	

塗膜性能

◇試験片作成条件

UVX-K02 塗装、硬化後、アルミ蒸着を行い、その上にトップコートを塗装、硬化した。
トップコートは RT-45 (熱硬化 80°C × 5 分) を使用した。

試験項目	試験条件	素材	外観	密着
初期	外観：目視評価 密着性：クロスハッチセロテープ試験	PP (オブライト AH-06C)	良好	剥離無し
耐熱性	120°C × 24時間	PP (オブライト AH-06C)	異常なし	剥離無し
耐湿性	50°C・98%RH × 72h 後 外観評価および密着性評価	PP (オブライト AH-06C)	異常なし	剥離無し
耐温水性	40°C × 24時間 外観評価および密着性評価	PP (オブライト AH-06C)	異常なし	剥離無し

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。

※記載以外のトップコートを使用する場合はお問合せください。性能が違ってくることがあります。

※セロテープ：ニチバン (幅 24 mm) を使用し評価。

※注意事項：積算光量が高設定の場合、塗膜性能低下の可能性有り。

※有効期限：製造日より 6 ヶ月 (40°C 以下保存)

※荷姿：15 kg (輸出の場合はご相談に応じます)

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970
■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630
■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119