

UV-700 アンダー 製品説明書

(紫外線硬化型アンダーコート)

適用素材 : ABS-PC
用途 : 装飾品向け
特徴 : シボ対応可・薄塗り可
樹脂系 : アクリル系樹脂



塗装仕様

項目	評価基準	
塗装方法	原液のままスプレー塗装	
推奨膜厚	13 ± 3 μm	
粘度	8.5秒 (at20℃ IWATAcupNK-2) ± 2秒	
適正シンナー	TL-400	
乾燥条件	セッティング	30秒 ~ 1分
	温度	80℃
	時間	5分
UV照射	ランプ	高圧水銀灯 80 w/cm
	積算光量	1000 mj/cm ²

塗膜性能

◇試験片作成条件

UV-700 塗装、硬化後、アルミ蒸着を行い、その上にトップコートを塗装、硬化した。
トップコートはUVT-06 (紫外線硬化型塗料)を使用した。

試験項目	試験条件	素材	外観	密着
初期	外観：目視評価 密着性：基盤目セロテープ試験	ABS PC	良好	100/100
耐湿性	40℃95%RH × 72時間後 外観評価および密着性評価(基盤目密着試験)	ABS PC	良好	○
耐温水性	40℃ × 24時間後 外観評価および密着性評価(基盤目密着試験)	PC	良好	○
耐熱性	120℃ × 96時間後 外観評価および密着性評価(基盤目密着試験)	PC	良好	○

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。
※使用するトップコートによって性能が異なりますので、トップコートについてはご使用前にお問い合わせください。
※セロテープ：ニチバン (幅24mm) を使用し評価。
※注意事項 : 積算光量が高設定の場合、塗膜性能低下の可能性有り。
※有効期限 : 製造日より6ヶ月 (40℃以下保存)
※荷姿 : 15kg (輸出の場合はご相談に応じます)

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970
■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630
■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119