

UV-542 アンダー 製品説明書

(紫外線硬化型アンダーコート)

適用素材 : **BMC・ADC・PPS・ABS・PET/PBT・ナイロン**
 用途 : 反射鏡用
 特徴 : 耐熱性
 樹脂系 : アクリル系樹脂



塗装仕様

項目		評価基準	
塗装方法		原液のままスプレー塗装	
推奨膜厚		20 ± 3 μm	
粘度		9.3秒 (at20°C IWATAcupNK-2) ± 2秒	
適正シンナー		TL-400	3 ~ 5 % リターダー/レベリング向上
		U-330	3 ~ 5 % リターダー/レベリング向上
乾燥条件	セッティング	30秒 ~ 1分	
	温度	80°C	
	時間	5分	
UV照射	ランプ	高圧水銀灯 80 w/cm	
	積算光量	1500 mj/cm ²	

塗膜性能

◇試験片作成条件

UV-542 塗装、硬化後、アルミ蒸着を行い、その上にトップコートを塗装、硬化した。

トップコートは RT-160 (熱硬化型塗料: BMC, PET/PBT, ナイロン, ABS) ・ YKU-200 (熱硬化型塗料: ADC ・ PPS) を使用した。

試験項目	試験条件	素材	外観	密着
初期	外観: 目視評価 密着性: 基盤目セロテープ試験	BMC ADC PPS ABS PET/PBT ナイロン	良好	100/100
耐熱性	180°C × 96時間後 230°C × 96時間後 90°C × 24時間後 160°C × 24時間後 150°C × 24時間後 外観評価および密着性評価(基盤目密着試験)	BMC ADC PPS ABS PET/PBT ナイロン	良好	○
耐温水性	40°C × 30時間後 外観評価および密着性評価(基盤目密着試験)	BMC ADC PPS ABS PET/PBT ナイロン	良好	○

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。

※使用するトップコートによって性能が異なりますので、トップコートについてはご使用前にお問い合わせください。

※セロテープ: ニチバン (幅24mm) を使用し評価。

※注意事項: 積算光量が高設定の場合、塗膜性能低下の可能性有り。

※有効期限: 製造日より6ヶ月 (40°C以下保存)

※荷姿: 15kg (輸出の場合はご相談に応じます)

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970
 ■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630
 ■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119