

# UV-270V アンダー 製品説明書

(紫外線硬化型アンダーコート)

適用素材 : **ABS, AS**  
用途 : 雑貨向け下地塗料  
特徴 : 肉持ち感を重視した設計  
樹脂系 : アクリル/ポリエステル系樹脂



## 塗装仕様

項目		評価基準	
塗装方法		原液のままスプレー塗装	
推奨膜厚		15 ± 3 μm	
適正シンナー		U-330	5 ~ 10 % リターダー/レベリング向上/弱溶剤
		TL-400	5 ~ 10 % リターダー/レベリング向上
		シンナー乾燥性 : 早乾 U-330 > TL-400 遅乾	
乾燥条件	温度	70℃	
	時間	1分	
UV照射	ランプ	高圧水銀灯 80 w/cm	
	積算光量	1000 mj/cm <sup>2</sup>	

## 塗膜性能

### ◇試験片作成条件

UV-270V 塗装、硬化後、アルミ蒸着を行い、その上に弊社紫外線硬化型トップ(UV-382)を塗装、硬化した。

試験項目	試験条件	素材	外観	密着
初期	外観：目視評価 密着性：基盤目セロテープ試験	ABS, AS	良好	100/100
耐熱性	75℃ × 72h後 外観評価および密着性評価	ABS	良好	100/100
耐湿性	40℃, 95% × 72h後 外観評価および密着性評価	ABS, AS	良好	100/100

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。

※記載以外のトップコートを使用する場合はお問合せください。

※セロテープ：ニチバン（幅24mm）を使用し評価。

※注意事項：積算光量が高設定の場合、塗膜性能低下の可能性有り。

※有効期限：製造日より6ヶ月（40℃以下保存）

※荷姿：15kg

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970  
■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630  
■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119