

UV-270Mアンダー 製品説明書

(紫外線硬化型アンダーコート)

適用素材 : **ABS, PC, AS**
用途 : 雑貨向け下地塗料
特徴 : 肉持ち感を重視した設計
樹脂系 : アクリル/ポリエステル系樹脂



塗装仕様

項目		評価基準	
塗装方法		原液のままスプレー塗装	
推奨膜厚		15 ± 3 μm	
適正シンナー	U-330	5 ~ 10 %	リターダー/レベリング向上/弱溶剤
	TL-400	5 ~ 10 %	リターダー/レベリング向上
	シンナー乾燥性 : 早乾 U-330 > TL-400 遅乾		
粘度		8.3秒 (at20°C IWATAcupNK-2) ± 1秒	
乾燥条件	温度	65°C (90秒後の物温)	
	時間	90秒	
UV照射	ランプ	高圧水銀灯80 w/cm	
	積算光量	1000 mj/cm ²	

塗膜性能

◇試験片作成条件

UV-270M 塗装、硬化後、アルミ蒸着を行い、その上に弊社紫外線硬化型トップ(UV-482)を塗装、硬化した。

試験項目	試験条件	素材	外観	密着
初期	外観: 目視評価 密着性: 基盤目セロテープ 試験	ABS, PC	良好	100/100
耐湿性	40°C, 95% × 72h後 外観評価および密着性評価	ABS, PC	良好	100/100
	65°C, 90% × 120h後 外観評価および密着性評価	ABS, PC	良好	100/100

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。

※記載以外のトップコートを使用する場合はお問合せください。

※セロテープ: ニチバン (幅24mm) を使用し評価。

※注意事項 : 積算光量が低設定の場合、塗膜性能低下の可能性有り。

※有効期限 : 製造日より6ヶ月 (40°C以下保存)

※荷姿 : 15kg

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970
■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630
■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119