

UV-23R アンダー 製品説明書

(紫外線硬化型アンダーコート)

適用素材 : 鉄板・亜鉛メッキ・ユニクロメッキ
用途 : 反射鏡用
特徴 : 金属密着良好
樹脂系 : アクリル系樹脂



塗装仕様

項目		評価基準	
塗装方法		UV-23R アンダー : UV-23 添加剤 = 100 : 6 (重量比) *配合の注意点 UV-23R アンダーと UV-23 添加剤を調合後は良く攪拌してください	
推奨膜厚		20 ± 3 μm	
粘度		UV-23R アンダー	9.7秒 (at20°C IWATAcupNK-2) ± 1秒
		UV-23 添加剤	7.3秒 (at20°C IWATAcupNK-2) ± 1秒
乾燥条件	セッティング	30秒 ~ 1分	
	温度	60°C	
	時間	5分	
UV照射	ランプ	高圧水銀灯 80 w/cm	
	積算光量	1400 mj/cm ² (推奨)	

塗膜性能

◇試験片作成条件

UV-23R アンダーと UV-23 添加材を調合後に塗装し

硬化、アルミ蒸着(膜厚 70nm)を行い、その上にトップコートを塗装、硬化しました。

試験項目	試験条件	素材	外観	密着
初期	外観 : 目視評価 密着性 : 碁盤目セロテープ試験	鉄板	良好	100/100
耐熱性	160°C × 1時間後 外観評価および密着性評価(カットなしピール試験)	鉄板	良好	○

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。

※使用するトップコートによって性能が異なりますので、トップコートについてはご使用前にお問い合わせください。

※セロテープ : ニチバン (幅 24mm) を使用し評価。

※注意事項 : 積算光量が高設定の場合、塗膜性能低下の可能性有り。

※有効期限 : 製造日より 6ヶ月 (40°C以下保存)

※荷姿 : UV-23R アンダー ・ 15kg (輸出の場合はご相談に応じます)

UV-23 添加剤 ・ 900g (輸出の場合はご相談に応じます)

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970
■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630
■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119