

ST-32NPA(改)トップ 製品説明書

(熱乾燥トップコート)

用途：装飾品向け
特徴：作業性良好、調色品有、フタル酸フリー
従来品より傷つき性向上、アンダーへのさされ性向上
樹脂系：アクリルラッカー系樹脂



塗装仕様

項目		評価基準		
塗装方法		原液のままスプレー塗装		
推奨膜厚		4 ± 2 μm		
適正シンナー		TL-400	5 ~ 10 %	リターダー/レベリング向上
乾燥条件	セッティング	1分~5分		
	乾燥時間	60°C × 10分		

塗膜性能

◇試験片作成条件

PS 素材に FPA-3 アンダーを塗装、硬化後、アルミ蒸着を行い、ST-32NPA 改トップを塗装し乾燥しました。

試験項目	試験条件	結果
鉛筆硬度	ガラス板に ST-32NPA 改を塗装、三菱ユニ JISK-5400 8.4.2	H
密着性	ニチバンセロテープ試験	OK
耐熱性	60°C × 72H 後外観評価、セロテープ試験	外観:良好 密着:OK
耐湿性	40°C 95%RH × 72H 後外観評価、セロテープ試験	
耐水性	40°C × 24H 後外観評価、セロテープ試験	
耐酸性	5% 酢酸溶液 常温 × 3H 浸漬後外観評価	外観:良好
耐食塩性	5% 食塩水溶液 常温 × 24H 浸漬後外観評価	
耐アルカリ性	5% 炭酸ナトリウム溶液 常温 × 24h 浸漬後外観評価	
リコート性	トップコートの2度塗り	外観:良好

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。

※セロテープ：ニチバン（幅18mm）を使用し評価。

※注意事項：当社反射鏡用途向けアンダー品との塗装仕様組みは塗膜性能低下の可能性有り。

※有効期限：製造日より12ヶ月（40°C以下保存）

※荷姿：15kg（輸出の場合はご相談に応じます）

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970
■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630
■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119