

RT-48トップ 製品説明書

(熱乾燥型トップコート)

用途 : 反射鏡・装飾品向け
特徴 : 作業性良好
樹脂系 : アクリル系樹脂



塗装仕様

項目		評価基準		
塗装方法		原液のままスプレー塗装		
推奨膜厚		5 ± 2 μm		
粘度		9.6秒 (at20°C IWATAcupNK-2) ±1秒		
適正シンナー		U-330	5 ~ 10 %	リターダー/レベリング向上
		TL-400	5 ~ 10 %	リターダー/レベリング向上
乾燥条件	セッティング	1 ~ 5分		
	乾燥温度	60°C × 5分		

塗膜性能

◇試験片作成条件

PC素材にUV-361アンダーを塗装、硬化後、アルミ蒸着を行い、RT-48トップを塗装、硬化した。

試験項目	試験条件	結果
密着性	クロスカットセロテープ試験	OK
耐熱性	120°C × 96h 後外観評価、クロスカットセロテープ試験	外観:良好 密着:OK
耐湿性	50°C 95%RH × 48h 後外観評価、クロスカットセロテープ試験	
耐水性	40°C × 24h 後外観評価、クロスカットセロテープ試験	
耐酸性	1% 硫酸水溶液 × 10分浸漬後外観評価	外観:良好
耐食塩性	3% 食塩水溶液 × 10分浸漬後外観評価	
耐アルカリ性	1% KOH水溶液 × 10分浸漬後外観評価	

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。

※セロテープ: ニチバン (幅 24mm) を使用し評価。

※注意事項 : 当社反射鏡用途向けアンダー品との塗装仕様組み合わせで、塗膜性能異なる可能性有ります。

※有効期限 : 製造日より12ヶ月 (40°C以下保存)

※荷姿 : 14kg (輸出の場合はご相談に応じます)

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970
■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630
■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119