

JUPITER SPC 100 製品説明書

(ストリッパブルコート)

適用素材： 金属、プラスチック各種

用 途： 塗装治具の保護等

特 徴： 無溶剤(水溶性)

樹脂系： 天然ゴム



東洋工業塗料株式会社

TOYO KOGYO TORYO CO.,LTD.

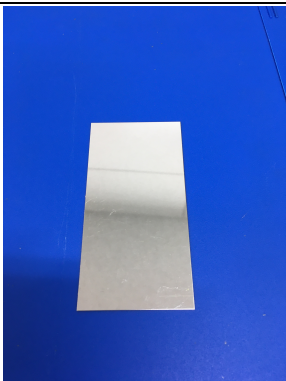
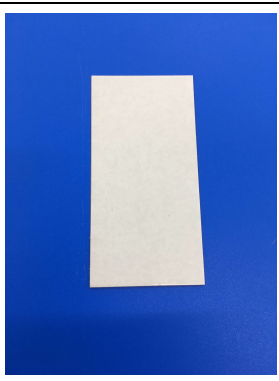
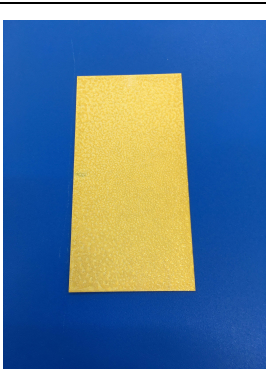
塗装仕様

項 目	内 容
塗装方法	主剤：硬化剤＝100：5 に配合し、充分攪拌してからスプレー塗装、またはディッピング塗装してください。
推奨膜厚	約 80 μ m
粘 度	75～85 mPa・S
希釈剤	そのまま塗装できますが、希釈したい場合は水道水をお使いください。
乾燥条件	80℃×10分 または、常温(20℃)×60分

※ 硬化剤は保管中に分離を起こします。ご使用前にステンレス材の棒などを使って、底に溜まった沈殿物を攪拌し、溶液が均一になってからご使用ください。

※ 保管は35度以下でお願いします。35度以上長時間放置でゲル化のおそれがあります。

塗膜性能

50×100mm のブリキ板を用意する。	JUPITER SPC 100 を塗装し、20℃×1 時間乾燥(膜厚:80 μ m)	(UV アンダー→UV トップ)の順で5回塗装、硬化を繰り返す。	JUPITER SPC 100 を剥がす。
			

※UV アンダー、UV トップ硬化条件：前乾燥 80℃×3 分、UV 積算光量:1500 mj/cm²

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。

※注意事項：
・スプレーガンは、必ず水性塗料専用のガンをご使用ください。
・ガンの洗浄は水道水をご仕様ください。少量でもシンナーが混ざると、ゲル化をおこします。

■本社／工場	千葉県市川市田尻 2-4-22	TEL 047(379)2235(代)	FAX 047(379)8970
■土気工場	千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17	TEL 043(205)5810	FAX 043(205)6630
■大阪出張所	大阪府八尾市福栄町 2-37	TEL 072(998)3050(代)	FAX 072(998)3119