

FG-3000 アンダー 製品説明書

(熱硬化型アンダーコート)

適用素材 : PET/PBT
用途 : 反射鏡用
特徴 : 肉持ち感あり
樹脂系 : ポリブタジエン系樹脂



塗装仕様

項目		評価基準		
塗装方法		原液のままスプレー塗装		
推奨膜厚		20 ± 5 μm		
粘度		17.3秒 (at20℃ IWATAcupNK-2) ± 2秒		
適正シンナー		U-100	5 ~ 10 %	リターダー/レベリング向上/弱溶剤
		UL-100	5 ~ 10 %	リターダー/レベリング向上
		シンナー乾燥性 : 早乾 U-100 > UL-100 遅乾		
乾燥条件	セッティング	1 ~ 5分		
	温度	120℃		
	時間	45分		

塗膜性能

◇試験片作成条件

FG-3000 アンダー塗装し上記条件にて乾燥、蒸着を行いRT-140トップを塗装しました。

試験項目	試験条件	素材	外観	密着
初期	外観: 目視評価 密着性: クロスカットセロテープ試験	PET/PBT	良好	良好
耐熱性	160℃ × 24時間後 外観評価および密着性評価	PET/PBT	良好	良好
耐温水性	40℃ × 24時間浸漬後 外観評価および密着性評価	PET/PBT	良好	良好*
耐湿性	50℃95%RH × 48時間浸漬後 外観評価および密着性評価	PET/PBT	良好	良好*

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。

※使用するトップコートによって性能が異なりますので、トップコートについてはご使用前にお問い合わせください。

※セロテープ: ニチバン (幅24mm) を使用し評価。

※注意事項 : 耐湿および温水後の、アルミ付着性の低下の可能性有り。

※有効期限 : 製造日より6ヶ月 (40℃以下保存)

※荷姿 : 15kg (輸出の場合はご相談に応じます)

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970
■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630
■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119