

# BP-50 アンダー 製品説明書

(熱硬化型アンダーコート)

適用素材 : 電着処理鉄材 亜鉛メッキ  
アルマイト処理アルミダイキャスト  
用途 : 反射鏡向け  
特徴 : 高温耐熱 厚膜化可能 表面レベリング良好  
樹脂系 : ポリブタジエン系樹脂



## 塗装仕様

項目		評価基準		
塗装方法		原液のままスプレー塗装		
推奨膜厚		25 ± 5 μm		
粘度		25秒 (at20°C IWATAcupNK-2) ± 3秒		
適正シンナー		U-100	5 ~ 10 %	膜厚を薄くしたい場合にご使用ください
乾燥条件	温度	180°C		
	時間	30分		

## 塗膜性能

### ◇試験片作成条件

BP-50 塗装、熱硬化を実施  
アルミ蒸着を行い耐熱試験を実施  
耐水試験および冷熱サイクルはアンダー塗装の状態を実施

試験項目	試験条件	素材	外観	密着
初期	外観：目視評価 密着性：基盤目セロテープ試験	SPCC-SB	良好	100/100
耐熱性	180°C × 24h後 外観評価および密着性評価	SPCC-SB	良好	100/100
耐水試験	40°C × 24h後 外観評価および密着性評価	SPCC-SB	良好	100/100
冷熱サイクル	(80°C × 15.5h ⇔ -30°C × 7.5h) × 4サイクル後 外観評価および密着性評価	SPCC-SB	良好	100/100

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。  
※使用するトップコートによって性能が異なりますので、トップコートについては使用前にお問い合わせください。  
※セロテープ：ニチバン（幅24mm）を使用し評価。  
※有効期限：製造日より6ヶ月（40°C以下保存）  
※荷姿：15kg（輸出の場合はご相談に応じます）

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970  
■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630  
■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119