

AS-5NPクリアー 製品説明書

(熱乾燥型アンダーコート)

適用素材 : **ABS PS PC**
用途 : 雑貨・装飾品向け
特徴 : 弱溶剤性、低温乾燥可
樹脂系 : 油性系アクリル樹脂



塗装仕様

項目		評価基準		
塗装方法		原液のままスプレー塗装		
推奨膜厚		4 ± 2 μm		
粘度		10.2秒 (at20°C IWATAcupNK-2) ± 1秒		
適正シンナー		TL-400	5 ~ 10 %	リターダー/レベリング向上
		シンナー乾燥性 : TL-400 遅乾タイプ		
乾燥条件	セッティング	1分~5分		
	乾燥温度、時間	60°C × 60分		

塗膜性能

◇試験片作成条件

AS-5NP クリアー塗装後、60°C × 60分乾燥、アルミ蒸着を行い、その上にトップコートを塗装、硬化した。

トップコートはST-32(熱乾燥型)を使用しました。

試験項目	試験条件	素材	外観	密着
初期	外観：目視評価 密着性：ゴバンセロテープ試験	ABS, PS, PC	良好	100/100
耐湿性	40°C 95%RH × 72h後 耐湿試験後外観：目視評価 耐湿試験後密着性：ゴバンセロテープ試験	ABS, PS, PC	良好	100/100

※上記試験結果は弊社試験機での結果であり、ご使用時の塗膜性能を保証するものではありません。

※使用するトップコートによって性能が異なりますので、トップコートについてはご使用前にお問い合わせください。

※セロテープ：ニチバン(幅18mm)を使用し評価。

※注意事項 : 染み込んだウエス、塗料カス、スプレーダストは堆積すると自然発火の恐れがありますので、必ず焼却するか水の入った容器に入れ処理してください。

※有効期限 : 製造日より12ヶ月(40°C以下保存)

※荷姿 : 15kg(輸出の場合はご相談に応じます)

■本社/工場 千葉県市川市田尻 2-4-22 TEL 047(379)2235(代) FAX 047(379)8970
■土気工場 千葉県千葉市緑区大野台 2-6-17 TEL 043(205)5810 FAX 043(205)6630
■大阪出張所 大阪府八尾市福栄町 2-37 TEL 072(998)3050(代) FAX 072(998)3119